|  |  |
| --- | --- |
|  ძირითადი მოთხოვნები  |  კომენტარი  |
|  ბახტრიონის სატუმბო სადგურის მოდერნიზაციამოწყობილობა/დამხმარე მასალის მოწოდება და სამუშოების შესრულება წარმოდგენილი მოთხოვნების მიხედვით |
| Q=3200 მ3.სთ H=75 მეტრი ±10% (ტექ. დავალებაში მითითებული წნევა იგულისმება PN16)შესაბამისი სიმძლავრის ძრავისიხშირული გარდამქმნელი უნდა იყოს დამწნეხის წნევაზე მიბმული.ტუმბოს დამწნეხი მილის შესაბამისი დიამეტრის ურდული ელ.მართვით.ტუმბოს დამწნეხი მილის შესაბამისი დიამეტრის რეზინის კომპენსატორი.ტუმბოს დამწნეხი მილის შესაბამისი დიამეტრის უკუსარქველი.ტუმბოს დამწნეხი მილის შესაბამისი დიამეტრის ურდული მექანიკური მართვით.მართვის კარადას პანელზე უნდა გამოქონდეს შემდეგი მონაცემები: ფაქტიური ტვირთი (ამპერი), მოხმარებული ელ.ენერგია (კვტ.სთ), ბრუნთა რიცხვი და სიხშირე (ჰერცი). (სენსორული ეკრანით)მართვის კარადაზე უნდა იყოს ურდულის მართვის ღილაკები. |  |
| 2. საგარანტიო პერიოდი/პირობები |  |
| 3. მწარმოებელი და წარმოშობის ქვეყანა |  |
| 4. ახალი ტუმბო აგრეგატის გაშვება და დარეგულირება წერილობითი დასტური შემოწმების ოქმზე |  |
| 5. შემოთავაზებულილ ტუმბოს მუშაობის ინსტრუქტაჟი საჭიროების შემთხვევაში (მონტაჟის/გაშვების შემდეგ შემდეგ) |  |
| 6. მოწოდების/შესრულების ვადები |  |
| 7. მოწოდების ვადები (საგარანტიო პერიოდში სათადარიგო ნაწილებზე ან/და დაზიანების აღმოფხვრის დროს) |  |
| 8. ხართ თუ არა შემოთავაზებული მწარმოებლის ოფიციალური წარმომადგენელი (დამადასტურებელი სერტიფიკატის წარმოდგენა მოთხოვნის შემთხვევაში) |  |
| 9. შესრულებული მსგავსი სამუშაოები/პროექტები |  |
| სხვა დამატებითი ინფორმაცია |  |

# **არსებული ტექ. მდგომარეობა**

D ტიპის ტუმბო Q=3200 მ3.სთ H=75 მეტრი P=800 კვტ RPM=1000 ბრ.წთ

D=300 მმ ფოლადის ურდული მექანიკური მართვით

D=300 მმ ძველი ტიპის უკუსარქელი

კოლექტორი D=1000 მმ ფოლადი. ტუმბოები მიერთებულია 90o -ით.

უჯრედზე ვაკუმური ამომრთველი.

# **ჩასატარებელი სამუშაოები**

* არსებული ტუმბო აგრეგატის, ურდულების და დამწნეხის ხაზის დემონტაჟი;
* არსებული ფუნდამენტის გადაკეთება ახალი ტუმბო აგრეგატის გაბარიტების მიხედვით;
* ახალი ტუმბო აგრეგატის, ურდულების, ურდულის ელ.მართვის, კომპენსატორის, უკუსარქველის და მილის მონტაჟი;
* ახალი ტუმბო აგრეგატის გაშვება და დარეგულირება;
* არსებული ტუმბო-აგრეგატის ავტომატიზაცია, მართვა (ჩართვა მომენტალურად; გათიშვა მომენტალურად) შესაძლებელი უნდა იყოს რემოუთად სხვა ობიექტიდან.

**შენიშვნა:** აუცილებელია ადგილზე ვიზიტი 19 ივნისს 17:00-18:00 საათზე, საჭიროების შემთხვევაში, ტენდერში მონაწილე კომპანია ერთი დღით ადრე უნდა დაუკავშირდეს მითითებულ საკონტაქტო პირს.

საკონტაქტო პირი: **გია მაღრაძე ტელ: 595 67-67-39**